

Aérosol pour joints coupe-feu CFS-SP WB

Description du produit

- Mastic coupe-feu à pulvériser servant au colmatage des joints dynamiques très mobiles

Caractéristiques du produit

- Pulvérisable ou applicable au pinceau
- Souplesse maximale, répondant à l'exigence de 500 cycles (homologation classe II et classe III) (ASTM E 1966 et UL 2079)
- Installation rapide et facile avec les pulvérisateurs Titan 600 ou 1100 pour économiser temps et argent
- Sans halogène, solvant ou amiante
- Composition à base d'eau qui accélère et facilite le nettoyage des déversements et de l'excédent de pulvérisation
- Peut être peint
- Satisfait aux exigences LEED^{MC} pour la qualité de l'environnement intérieur; crédit 4.1 pour les matériaux, mastics et adhésifs à faible émission et 4.2 pour les peintures et enduits

Zones d'application

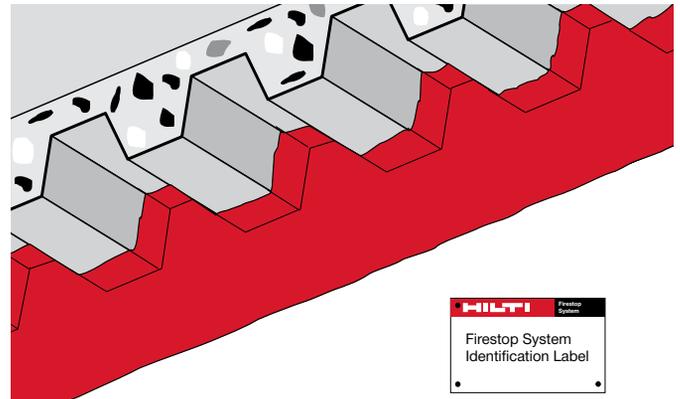
- Joints de couronnement du mur
- Mur-rideau /bordure de la dalle
- Joints de dilatation

Utiliser avec

- Assemblages de murs en béton, en maçonnerie et en plaques de plâtre
- Assemblages de murs et de murs/planchers cotés jusqu'à 4 heures

Exemples

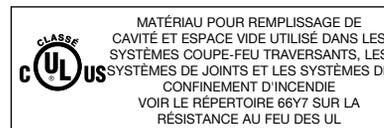
- À l'intersection d'un assemblage de murs en plaques de plâtre et de la face inférieure d'un tablier de métal ou de béton
- À l'intersection d'un assemblage de plancher en béton et d'un mur extérieur non coté (béton, verre, etc.)
- À l'intersection de deux assemblages de planchers/murs en béton



| Fiche technique* | CFS-SP WB |
|---|---|
| Densité | Environ 1,3 g/cm ³ (10,8 lb/gal) |
| Couleur | Offert en rouge, blanc et gris** |
| Température d'application | 4°C à 40°C (39°F à 104°F) |
| Résistance de température | -40°C à 80°C (-40°F à 176°F) |
| Consistance | Liquide pulvérisable |
| Base chimique | Dispersion à base d'eau et de résines acryliques |
| Taux de durcissement | Environ 24 h à 23 °C (73 °F), 50 % d'humidité pour une épaisseur de 1/8 po |
| Rétrécissement moyen (ASTM C1241) | 51,1 % |
| Valeur du Ph | Environ 8-9 |
| Capacité de mouvement | Jusqu'à 50 % |
| Caractéristiques de la surface de combustion (CAN/ULC-S102) | Propagation des flammes estimée: 5 Classification du dégagement de fumée: 10 |
| Classification de la transmission sonore (ASTM E 90-99) | 59 (construction particulière) |
| Essais en conformité avec | |
| <ul style="list-style-type: none"> • UL 2079 • ASTM E 1966 • ASTM E 84 • CAN/ULC-S115 • UL 1479 • ASTM E 814 • ASTM E 2307 • CAN/ULC-S102 | |

*À 23 °C (73 °F) et 50 % d'humidité relative

**Couleur grise : délai d'approvisionnement de six (6) semaines



Directives d'installation de l'aérosol pour joints coupe-feu CFS-SP WB

Avertissement

- Avant de manipuler, lire la fiche technique de sécurité du matériau ainsi que l'étiquette du produit pour une utilisation sécuritaire et obtenir de l'information sur la santé.
- Les directives ci-dessous sont des principes généraux; référez-vous toujours à l'illustration correspondante dans le Répertoire sur la résistance au feu des UL/cUL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

Ouverture

1. Nettoyez l'ouverture. Éliminez les débris, la saleté, l'huile, la cire et la graisse des surfaces sur lesquelles l'aérosol pour joints coupe-feu est appliqué. La surface doit être exempte d'humidité et de givre.

Application de l'aérosol pour joints coupe-feu

2. Bourrage de laine minérale : installez l'épaisseur requise du matériau de remplissage prescrit pour obtenir le degré de résistance au feu désiré.
3. Application de l'aérosol pour joints coupe-feu : appliquez l'épaisseur d'aérosol pour joints coupe-feu requise pour obtenir le degré de résistance au feu désiré. Assurez-vous que l'aérosol pour joints coupe-feu touche à toutes les surfaces et chevauche les surfaces avoisinantes (reportez-vous au système UL). Les pulvérisateurs Titan sont excellents pour appliquer l'aérosol pour joints coupe-feu. Hilti recommande l'utilisation des pulvérisateurs Titan 600 (pour des températures de mise en œuvre supérieures à 10 °C [50 °F]); l'aérosol

pour joints coupe-feu peut aussi être appliqué au pinceau. Communiquez avec le soutien technique de Hilti pour plus d'information.

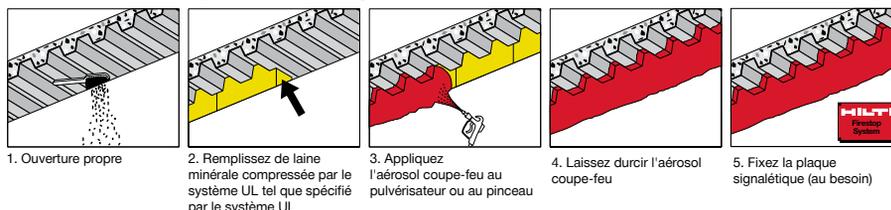
4. Temps de durcissement : Prévoyez environ 24 heures pour une épaisseur standard (à 23 °C [73 °F]), 50 % d'humidité pour une épaisseur de 1/8 po et pour un durcissement complet de l'aérosol pour joints coupe-feu.
5. Marquage : Pour faciliter l'entretien, on peut marquer les différentes applications de l'aérosol pour joints coupe-feu au moyen d'une plaque signalétique permanente fixée à un endroit visible près du joint

Ne pas utiliser

- Dans des espaces submergés par l'eau
- Sur des surfaces chaudes (au-dessus de 176 °F)

Entreposage

- Entrepochez dans l'emballage original à des températures situées entre 4°C à 25°C (39°F to 77°F)
- Respectez la date d'expiration indiquée sur l'emballage



Hilti. Plus performant. Plus durable.