

Description du produit

Dymonic® FC est un scellant hybride à rendement élevé, à durcissement rapide, à mouvement élevé et à module faible, formulé à base de technologie polymère brevetée avec capuchon de silane.

Utilisations de base

Dymonic FC est un scellant durable et flexible, qui offre un excellent rendement dans les joints de mouvement et démontre une adhérence tenace une fois complètement durci. Les applications types de Dymonic FC incluent les joints de dilatation ou de retrait, les joints de panneaux de béton préfabriqués, le calfeutrage de périmètres (portes et fenêtres, panneaux), ainsi que les parements en aluminium, en maçonnerie et en vinyle.

Caractéristiques et avantages

- Durcissement rapide avec temps de lissage de 60 min et un temps de séchage hors poisse de 3 à 4 heures, ce qui réduit de façon significative la collecte de salissures.
- Résiste aux fissures précoces causées par les mouvements, avec capacité de mouvement exceptionnelle de $\pm 35\%$.
- Faible teneur en COV, peut se peindre et résiste aux craquelures et aux fendillements en cas d'exposition aux rayons UV.
- Scellant hybride à rendement élevé combinant les meilleures caractéristiques de rendement des scellants à base de polyuréthane et de silicone.

Taux d'application

308 pieds linéaires de joint par gallon pour des joints de 1/4 po x 1/4 po (6 mm x 6 mm). Pour des taux de couverture spécifiques, incluant les dimensions du joint et les économies d'utilisation, consultez le calculateur d'utilisation sur notre site Web, au www.tremcosealants.com.

Emballage

- Cartouches de 10,1 oz (300 ml)
- Boudins de 20 oz (600 ml)

Couleurs

Amande, pierre d'aluminium, aluminium anodisé, beige, noir, bronze, chamois, bronze foncé, gris, vert de Hartford, ivoire, chaux, argile naturelle, blanc cassé, blanc béton, séquoia, santal, pierre et blanc.

Disponibilité

Dymonic FC est maintenant disponible auprès de votre représentant, distributeur ou entrepôt Tremco.

Entreposage

Entreposer Dymonic FC dans son emballage d'origine non endommagé, dans un endroit propre, sec et protégé à des températures entre 5 et 43 °C (40 et 100 °F).

Normes applicables

Dymonic FC répond aux exigences de ces spécifications, ou les dépasse :

- ASTM C920 type S, grade NS, classe 35, utilisations NT, M, A, O
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C, Class A, Type II
- CAN/CGSB-19,13-M87UL 2079 (ASTM E 1966), CAN-4-S115M

Résistance au feu

FF-D-1063, FW-D-1059, HW-D-1054, WW-D-1054

Limitations

- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Ne pas appliquer sous des revêtements de tablier en polyuréthane.
- Utiliser avec une ventilation adéquate.
- Consulter toujours la fiche technique de sécurité (FTS) du produit pour connaître les équipements de protection individuels (ÉPI) et les risques pour la santé.
- Ne pas utiliser avec l'eau chlorée, potable, lourde ou contaminée.
- Dymonic FC peut être peinturé, mais l'adhérence à toutes les peintures n'est pas garantie. Consulter le bulletin technique S-09-05 de Tremco pour en savoir plus.

Préparation du substrat

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage ou d'étanchéité existants, la poussière, le mortier libre, la laitance, les peintures ou autres finitions, doivent être enlevés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient de 40°F (5 °C) ou moins au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des scellants par temps froid (No. S-08-44 rev 1), que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Apprêt

Dymonic FC adhère aux substrats de construction habituels sans apprêt. Cependant, en raison de la variabilité des finis de substrats comme le Kynar et l'aluminium anodisé, Tremco recommande toujours un test en vraie grandeur d'adhérence sur le terrain avec les matériaux réels utilisés pour la tâche menée, afin de vérifier les exigences en matière d'apprêt, de nettoyage et de préparation. Ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des scellants à joint.

Au besoin, utiliser l'apprêt TREMPprime Silicone Porous Primer pour les substrats poreux et l'apprêt TREMPprime Silicone Metal Primer avec les métaux et les plastiques.

Application

Dymonic FC s'applique facilement à l'aide d'équipement de calfeutrage standard. Vérifier d'abord l'ajustement serré de l'armature et l'application adéquate des apprêts, le cas échéant.

Remplir le joint complètement en respectant un rapport largeur:profondeur adéquat. Lisser ensuite pour assurer un contact étroit entre le scellant et les parois du joint.

Le lissage à sec est recommandé, mais il est possible d'utiliser du xylène en quantité limitée afin de lisser la spatule au besoin.

Pour une finition plus propre, masquer les côtés du joint à l'aide de ruban adhésif avant le remplissage.

Conception des joints

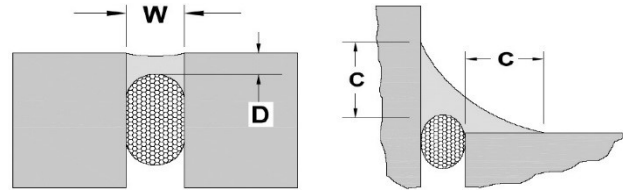
Dymonic FC peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Renforcement des joint

Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de scellant et assurer un contact étroit du scellant avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une armature, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Dimensions du scellant

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de scellant doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm). La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de scellant doit faire environ la moitié de sa largeur. La profondeur (D) maximale pour toute application de scellant doit être de 1/2" (13 mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4", en incluant des possibilités de détachement au talon de l'angle à l'aide d'une armature ou d'un ruban antiadhérence.

Temps de durcissement

À 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, Dymonic FC sèche à un rythme d'environ 2,4 mm (3/32") par jour. Il forme une peau après 1 h et est hors poisse après 3 à 4 h. Si la température et/ou le taux d'humidité baissent, le temps de séchage de Dymonic FC va augmenter. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de - 5,5 °C (10 °F) de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de scellant et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement au xylène ou à l'essence minérale avant que le scellant ne forme une peau. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être lavés au xylène ou à l'essence minérale.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web, www.tremcosealants.com, pour obtenir les fiches techniques du produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Type		Scellant hybride monocomposant à base d'uréthane
Couleur		Amande, pierre d'aluminium, aluminium anodisé, beige, noir, bronze, chamois, bronze foncé, gris, vert de Hartford, ivoire, chaux, argile naturelle, blanc cassé, blanc béton, séquoia, santal, pierre et blanc.
Teneur en solides		100 %
Densité relative		1,454
Application		Scellant applicable au pistolet et équipement de calfeutrage standard
Température de service		-40 à 85 °C (-40 à 185 °F)
Propriétés rhéologiques	ASTM C639	Sans affaissement (NS), 0" d'affaissement pour rainure
Taux d'extrusion	ASTM C1183	93,1 ml/min
Dureté	ASTM C661	25
Perte de poids	ASTM C1246	Réussi
Temps de lissage	ASTM C679	1 h
Temps de séchage hors poisse	23 °C (73,4 °F) 50 % HR	3 à 4 h
Tache et changement de couleur	ASTM C510	Réussi
Adhérence au béton	ASTM C794	18 à 22 pli (80 à 98 N)
Adhérence à l'aluminium	ASTM C794	20 à 25 pli (89 à 112 N)
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C793	Réussi
Capacité de mouvement	ASTM C719	+/-35 %

1017/DFCDS-ST

Veillez consulter notre site Web à www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches de données du produit les plus récentes.

**Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco**

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555